

附表二

地籍圖重測成果抽樣檢查計畫表

附表二之1 抽樣檢查樣本代字表（摘錄自ABC-STD-105表）

成 果 總 數	檢 查 水 準		
	I	II	III
2-8	A	A	B
9-15	A	B	C
16-25	B	C	D
26-50	C	D	E
51-90	C	E	F
91-150	D	F	G
151-280	E	G	H
281-500	F	H	J
501-1,200	G	J	K
1,201-3,200	H	K	L
3,201-10,000	J	L	M
10,001-35,000	K	M	N
35,001-150,000	L	N	P
150,001-500,000	M	P	Q
500,001 以上	N	Q	R

附表二之2

正常檢查抽樣計畫表

正常檢查單次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣 本 代 字	樣 本 大 小	合格品質水準 (A Q L)					
		0.65	1.0	1.5	2.5	4.0	6.5
		AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE	AC RE
A	2					↓	0 1
B	3					0 1	↑
C	5					0 1	↑
D	8		↓	0 1			1 2
E	13	0 1	↑	0 1		1 2	2 3
F	20	0 1	↑	0 1	↑	1 2	2 3
G	32	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6
H	50	↑	↓	1 2	2 3	3 4	5 6
J	80	1 2	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11
K	125	2 3	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15
L	200	3 4	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22
M	315	5 6	7 8	10 11	14 15	21 22	
N	500	7 8	10 11	14 15	21 22	↑	
P	800	10 11	14 15	21 22	↑		
Q	1250	14 15	21 22	↑			

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫

AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫

RE=拒收數

正常檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A															
B	第一次	2	2												
	第二次	2	4												
C	第一次	3	3												
	第二次	3	6												
D	第一次	5	5												
	第二次	5	10												
E	第一次	8	8												
	第二次	8	16												
F	第一次	13	13	+											
	第二次	13	26												
G	第一次	20	20												
	第二次	20	40												
H	第一次	32	32												
	第二次	32	64												
J	第一次	50	50	0 2		0 3		1 4		2 5		3 7		5 9	
	第二次	50	100	1 2		3 4		4 5		6 7		8 9		12 13	
K	第一次	80	80	0 3		1 4		2 5		3 7		5 9		7 11	
	第二次	80	160	3 4		4 5		6 7		8 9		12 13		18 19	
L	第一次	125	125	1 4		2 5		3 7		5 9		7 11		11 16	
	第二次	125	250	4 5		6 7		8 9		12 13		18 19		26 27	
M	第一次	200	200	2 5		3 7		5 9		7 11		11 16			
	第二次	200	400	6 7		8 9		12 13		18 19		26 27			
N	第一次	315	315	3 7		5 9		7 11		11 16					
	第二次	315	630	8 9		12 13		18 19		26 27					
P	第一次	500	500	5 9		7 11		11 16							
	第二次	500	1000	12 13		18 19		26 27							
Q	第一次	800	800	7 11		11 16									
	第二次	800	1600	18 19		26 27									

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）

附表二之3

嚴格檢查抽樣計畫表

嚴格檢查單次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 (AQL)									
		0.65		1.0		1.5		2.5		4.0	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A	2										
B	3										
C	5										
D	8										
E	13										
F	20										
G	32	0 1									
H	50										
J	80										
K	125	1 2									
L	200	2 3									
M	315	3 4									
N	500	5 6									
P	800	8 9									
Q	1250	12 13	18 19								

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫

AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫

RE=拒收數

嚴格檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

附表二之4

減量檢查單次抽樣計畫表

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A															
B	第一次	2	2												
	第二次	2	4												
C	第一次	3	3												
	第二次	3	6												
D	第一次	5	5												
	第二次	5	10												
E	第一次	8	8												
	第二次	8	16												
F	第一次	13	13												
	第二次	13	26												
G	第一次	20	20												
	第二次	20	40												
H	第一次	32	32												
	第二次	32	64												
J	第一次	50	50												
	第二次	50	100												
K	第一次	80	80	0 2	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30
	第二次	80	160	1 2	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	23 24					
L	第一次	125	125	0 3	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30	27 36
	第二次	125	250	3 4	4 5	6 7	11 12	15 16	23 24						
M	第一次	200	200	1 4	2 5	3 7	6 10	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30	27 36	30 45
	第二次	200	400	4 5	6 7	11 12	15 16	23 24							
N	第一次	315	315	2 5	3 7	6 10	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30	27 36	30 45	33 50
	第二次	315	630	6 7	11 12	15 16	23 24								
P	第一次	500	500	3 7	6 10	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30	27 36	30 45	33 50	36 60
	第二次	500	1000	11 12	15 16	23 24									
Q	第一次	800	800	6 10	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30	27 36	30 45	33 50	36 60	39 70
	第二次	800	1600	15 16	23 24										
R	第一次	800	800	9 14	12 18	15 22	18 24	21 28	24 30	27 36	30 45	33 50	36 60	39 70	42 80
	第二次	800	1600	23 24											

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）

減量檢查單次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	樣本大小	合格品質水準 (AQL)					
		0.65		1.0		1.5	
		AC	RE	AC	RE	AC	RE
A	2						
B	2						
C	2						
D	3						
E	5						
F	8	0 1					
G	13						
H	20						
J	32	0 2					
K	50	1 3					
L	80	1 4					
M	125	2 5					
N	200	3 6					
P	315	5 8					
Q	500	7 10					

↓ 採用箭頭下第一個抽樣計畫

AC=允收數

↑ 採用箭頭上第一個抽樣計畫

RE=拒收數

減量檢查雙次抽樣計畫表（摘錄自ABC-STD-105表）

樣本代字	抽樣次數	樣本大小	樣本累計	合格品質水準 (AQL)											
				0.65		1.0		1.5		2.5		4.0		6.5	
				AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE	AC	RE
A															
B															
C															
D	第一次 第二次	2 2	2 4										0 0	2 2	
E	第一次 第二次	3 3	3 6										0 0	2 2	
F	第一次 第二次	5 5	5 10	+									0 0	3 4	
G	第一次 第二次	8 8	8 16										0 0	4 4	
H	第一次 第二次	13 13	13 26										0 1	4 5	
J	第一次 第二次	20 20	20 40	0 0	2 2	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	0 4	1 7	5 9	
K	第一次 第二次	32 32	32 64	0 0	3 4	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 12	
L	第一次 第二次	50 50	50 100	0 1	4 5	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	
M	第一次 第二次	80 80	80 160	0 3	4 6	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16		
N	第一次 第二次	125 125	125 250	1 4	5 7	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16				
P	第一次 第二次	200 200	200 400	2 6	7 9	3 8	8 12	5 12	10 16						
Q	第一次 第二次	315 315	315 630	3 8	8 12	5 12	10 16								
R	第一次 第二次	500 500	500 1000	5 12	10 16										

+ 採用單次抽樣計畫（或採用下面的雙次抽樣計畫）